

Réalisation de moutures d'essais de blé tendre



Mouture représentative

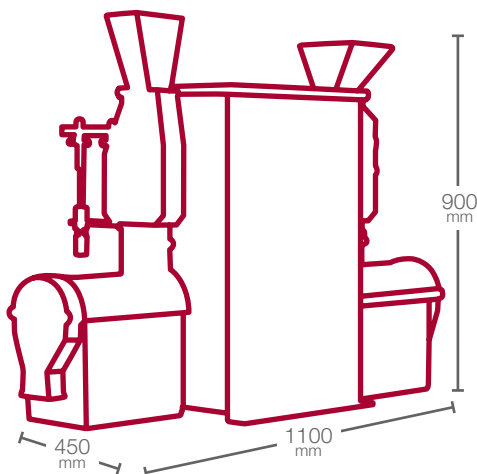
- Comprend une partie broyage et une partie convertissage

Sûr


- Méthode répétable, reproductible et normalisée

Économique

- Maintenance réduite grâce à la robustesse des cylindres



 110 Kg

 220/380V - 50/60Hz
995W

Conforme aux normes

NF EN ISO 27971 ; AACC 26-70.01



Durée d'un test : **25 minutes**
Temps opérateur : **17 minutes**

Le moulin CD1 permet l'obtention d'une farine représentative du blé mis en oeuvre.

Principe de fonctionnement

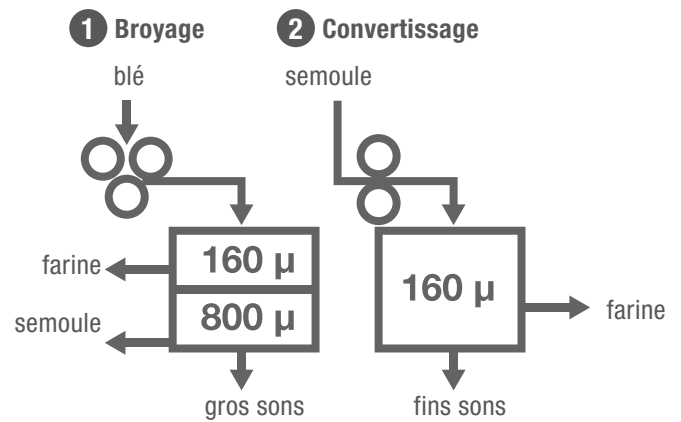
Le moulin CD1 simule les principales étapes d'un moulin industriel :

- 1/Le broyage avec deux passages entre trois cylindres cannelés fixes
- 2/Le tamisage par bluterie centrifuge
- 3/Le convertissage par un ou deux passages entre deux cylindres lisses
- 4/Le tamisage par bluterie centrifuge

Les principales applications

- Sélection des blés
- Évaluation des mélanges de blés
- Obtention d'une mouture pour toutes vos analyses rhéologiques

Schéma de fonctionnement du CD1



Avantages

Représentativité

La composition biochimique des farines issues du CD1 est très proche de celles des farines industrielles (pureté, granulométrie, composition histologique, endommagement de l'amidon, qualité et quantité des protéines).

Fiabilité

Très grande robustesse des cylindres, distance fixe pré-réglée. Les éléments métalliques sont éliminés par contact magnétique avant broyage.

Simplicité

Ne requiert pas de personnel spécialisé.

